

ТРР 400

ПРИНТЕР НА БЕЛОЙ ЖЕСТИ

ТРР 400 выполняет стандартные требования для **линий с покрытием оловом**. Он был специально разработан, чтобы печатать код, показывающий толщину покрытия, на одной или двух сторонах штрипсы с неровным покрытием. Маркирующее устройство обычно устанавливается в точке, где штрипса выходит, при этом направляющие ролики установлены параллельно поверхности штрипсы. Напротив маркировочного устройства, на другой стороне штрипсы, должен быть предусмотрен противоролик.



Катушка с оловянным покрытием с маркировкой из линий

ТРР 400 состоит из маркировочного устройства, который имеет раму с двумя установленными направляющими роликами, соединенными между собой, из ванны для замачивания и поддона для перетока. Первый ролик захватывает раствор и переносит его на второй. Второй ролик имеет клинообразные резиновые кольца в соответствии с линиями, которые нужно наносить. Этот ролик контактирует со штрипсой, возникает трение. Когда ролик вращается, кольца трутся об штрипсу и наносят раствор на ее поверхность.

Код состоит из непрерывных или прерывистых прямых линий. Линии проходят параллельно краю штрипсы, по всей длине штрипсы. Они имеют промежутки 12,5 мм (полдюйма) или произведение от этой цифры. Комбинация линий является кодом, который определяет тип покрытия на штрипсе. Линии проводятся с использованием химического раствора, что приводит к характерному изменению цвета или окрашиванию поверхности штрипсы.

Панель, которая используется для перекачки отдельного раствора, оборудованная баками для подготовки и подачи, поставляет раствор в один или два принтера. Раствор готовится добавлением определенного количества химикалий, которые необходимы, в бак для подготовки раствора, и цикл подготовки начинается. Устройство для маркировки имеет механизм вкл/выкл, приводимый в действие пневматическим поршнем, который размещает единицу в позицию маркировки (в контакте со штрипсой) или в режим готовности/технического обслуживания (на расстоянии от штрипсы).



Системы маркировки и считывания для металлургической продукции



ПРУТОК



БАЛКА



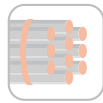
БАЛОЧНАЯ ЗАГОТОВКА



КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА



БЛЮМ



СВЯЗКА



КАТУШКА



СЛИТОК



ТРУБА



ПЛАСТИНА



ЛИСТ



СЛЯБ



ЛИСТОВАЯ ЖЕЛЬСТЬ



ТРУБКА



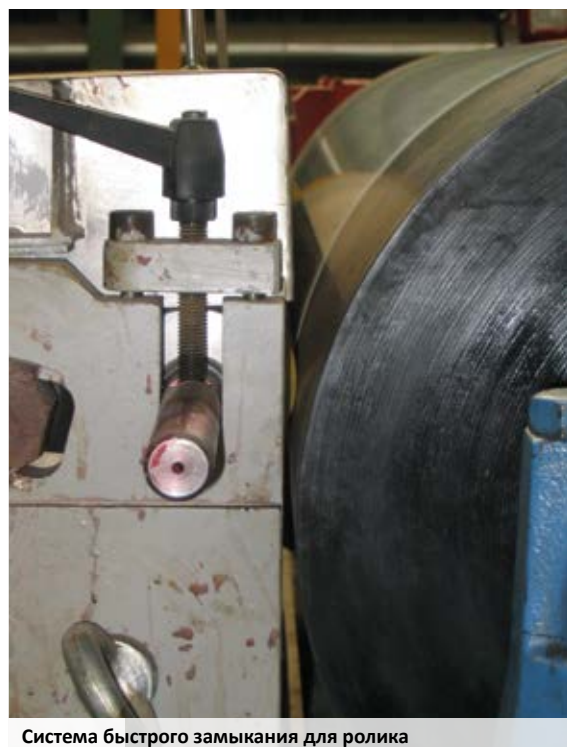
ПРУТКОВОЕ ЖЕЛЕЗО



Принтер после многих лет использования



Панель для перекачки раствора



Система быстрого замыкания для ролика

TRP 400 достаточно простое оборудование, которое состоит из небольшого числа подвижных компонентов. Приводимый в действие трением, нет необходимости в электроприводе или синхронизации с производственной линией. Поэтому покупка, использование и обслуживание принтера будет очень экономным решением. Так как маркировочный ролик имеет только резиновые кольца, необходимые для печати кода, расход колец значительно снижен. Печатающий ролик устанавливается при помощи системы с быстрым затвором, что позволяет его быстро и легко заменить. Запасные печатающие ролики, с различными кодами, можно подготовить отдельно и установить, как только понадобятся другие коды.

Типичные спецификации:

- Ширина штрипсы: 550 - 1050 мм
- Толщина штрипсы: 0,15 - 0,5 мм (0,55 не габаритный)
- Макс. скорость штрипсы: 280 м/мин
- Макс. ускорение/замедление: 0,33 м/с²
- Направление штрипсы в точке нанесения маркировки: вертикально вверх
- Производительность маркировочного кольца: до 83 колец
- Дистанцирование маркировочных колец (от центральной линии до центральной линии) 12,5 мм или производство от этого числа
- Ширина маркировочного края маркировочных колец прилб. 0,7 мм

Свяжитесь с нами, чтобы узнать больше о специальных версиях.

TRP 400 RU rev0