

# STS 6000

## СМАРТ-МАРКИРОВКА С ПОМОЩЬЮ ТАБЛИЧЕК

**Смарт-маркировка с помощью табличек 6000** – это самая современная и самая продвинутая система для нанесения табличек или бирок на **связки прутков или на прутки проволочитонкие прутки**. Система наносит таблички или бирки в режиме реального времени и наносит их на горячий продукт при помощи специального болта PIN методом сварки (запатентованная система). Система разработана, чтобы создать для оператора улучшенные и безопасные условия работы в сталепрокатном цеху. STS 6000 обеспечивает точную маркировку и полную регистрацию данных по циклу с картинками продукта и реестром операций.

Благодаря прикладной 3D визуальной системе, можно определить лучшее местоположение для идентификационной таблички/ярлыка.



Бирка, наносимая при помощи PIN-сварки

Табличка или ярлык достаточно контрастные и читаемые. Маркировки могут содержать символы, логотипы, **штрих-код, матрицу данных** и т.д.

Штрих-код, особенно матрица данных, позволяет легко и автоматически считывать код продукта, что делает систему отслеживания очень надежной.

Лазерный принтер и термальный принтер имеют высокую резольюцию, чтобы наносить символы любого размера, таким образом, количество и размер маркировки ограничены только размером таблички/ярлыка (обычно 100x75 мм).

Система, в основном, состоит из:

- Цапфы манипулятора
- Принтера
- Системы подачи штифтов
- Электрических шкафов
- ЧМИ

**STS 6000** специально сконструирована для таких сложных условий, как в сталепрокатных цехах. Инструмент для нанесения табличек или бирок сконструирован для долгого срока службы, прост для технического обслуживания и не нуждается в дорогостоящих быстроизнашивающихся деталях.

SmartMetalMarkers™  
FAMILY



Системы маркировки и считывания для металлургической продукции



ПРУТОК



БАЛКА



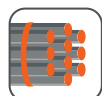
БАЛОЧНАЯ ЗАГОТОВКА



КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА



БЛЮМ



СВЯЗКА



КАТУШКА



СЛИТОК



ТРУБА



ПЛАСТИНА



ЛИСТ



СЛЯБ



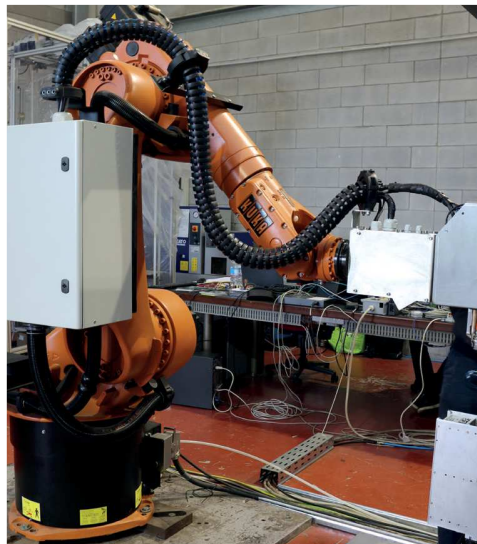
ЛИСТОВАЯ ЖЕСТЬ



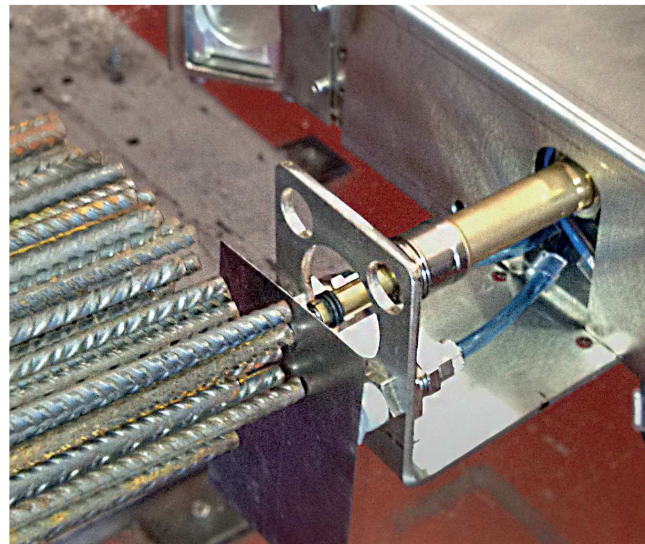
ТРУБКА



ПРУТКОВОЕ ЖЕЛЕЗО



Устройство для нанесения бирок



Инструмент для нанесения бирок

Система полностью автоматизирована и оснащена продвинутой диагностикой, что облегчает процесс технического обслуживания и устранения неполадок. Система получает данные для маркировки от системы управления клиента (или от ЧМИ) и печатает табличку/ярлык. Робот берет табличку/ярлык и переходит в позицию ожидания. После старта робот выполняет 3D сканирование продукта, чтобы найти лучшую точку для сварки и приваривает специальный болт (PIN) на него, чтобы навесить табличку/ярлык. После процесса сварки камера проверяет читаемость метки/ярлыка и позволяет снятие продукта.

Принтер обладает достаточной автономностью благодаря хорошей вместимости накопителя табличек/ярлыков (обычно 2000 и более). Запас штифтов гарантирует такую или большую автономность. Операции по заправке выполняются легко и быстро.

**STS 6000** – это очень гибкая система, которая настраивается согласно пожеланиям клиента. Стандартное положение:

- После обвязывающей машины
- Близко к сварочной станции
- В начале/сбоку разгрузочной платформы/цепи

Система оснащена соответствующим принтером для выбранного типа таблички/ярлыка:

- Лазерный принтер (метка с покрытием металла)
- Термотрансферный принтер (специальный пластик/бумажный ярлыки)

(см. брошюру по табличкам/этикеткам для получения более подробной информации)



Питатель отбойника

#### Опция:

- Опция: второй термотрансферный принтер, чтобы избежать процесс маркировки с пропусками из-за того, что рулон с ярлыками закончился (для лазерного принтера не нужно иметь запасной, так как у него уже есть резервная катушка с ярлыками).
- Цикл нанесения табличек можно повторить в случае, если камера не может прочесть код, что делает общую производительность почти 99.X%. По сравнению с другими технологиями нанесения маркировки, система нанесения табличек имеет преимущество, так как может закрывать внахлест старую метку с неправильным кодом новой меткой.

#### Основные характеристики:

- Автоцентрирование табличек
- Автоцентрирование табличек в накопителе
- Проверка читаемости кода
- Автоматическое повторение цикла
- Регистрация данных цикла (картинки, реестр)

#### Типичные спецификации:

- Температура продукта: до 600 °C (или больше)
- Размер метки/ярлыка: по заказу клиента
- Маркировки: символы, логотипы, штрих-код, матрица данных
- Время цикла: около 25 с

Свяжитесь с нами, чтобы получить более подробную информацию о специальных версиях.

STS 6000 RU rev1



IMTS s.r.l. Via del Trattarello Tarantino, 6 - 74123 Taranto ITALY  
Tel +39 099 47 25 996 - info@imts.eu - www.imts.eu