

STS 5000

СМАРТ-СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ БИРОК

Смарт-система нанесения бирок STS 5000 - это самая современная система маркировки для горячих квадратных заготовок, блюмов, балочных заготовок, слэбов и слитков.

Система маркирует ярлык на месте и приваривает к горячему продукту.

Ярлык с лазерной маркировкой контрастный и читабельный. Маркировка может иметь символы, логотипы, **штрих-коды, матрицу данных** и т.д.

Штрих-коды, особенно матрица данных, позволяет легко и автоматически прочитать код продукта, что делает **систему отслеживания** очень надежной.

Небольшой лазерный луч позволяет маркировать символы любого размера, таким образом, число и размер маркировок ограничены только размером ярлыка (обычно 100x75 мм).



Бирка, нанесенная дуговой сваркой

STS 5000, в основном, состоит из:

- Манипулятора
- Группы подготовки ярлыка
- Электрических шкафов
- ЧМИ

SmartMetalMarkers™
FAMILY

INDUSTRY
4.0
COMPLIANT



Система специально сконструирована для сложных условий таких, как в цехах непрерывного литья. Устройство для снабжения биркой сконструировано на долгий срок с минимальным техническим обслуживанием и с необходимостью в недорогих быстроизнашиваемых деталях.

Маркер полностью автоматизирован и оснащен усовершенствованной системой диагностики, что упрощает техническое обслуживание и устранение неполадок. Система получает маркировочные данные с автоматизированной системы управления или ЧМИ и печатает бирки. Робот берет бирку и переходит в позицию ожидания. После старта робот направляет камеру на продукт, чтобы определить точку сварки и приваривает бирку. После сварки камера определяет читабельность бирки и извлекает продукт.

Длительная автономность обеспечивается благодаря большому объему устройства для бирок (обычно 2000 бирок или больше). Запас сварочных материалов гарантируют такую же или более продолжительную автономность. Заправку очень легко осуществить в течение короткого времени.

imts
Marking & Tracking

Системы маркировки и считывания для металлургической продукции



ПРУТОК



БАЛКА



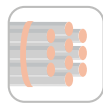
БАЛОЧНАЯ ЗАГОТОВКА



КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА



БЛЮМ



СВЯЗКА



КАТУШКА



СЛИТОК



ТРУБА



ПЛАСТИНА



ЛИСТ



СЛЯБ



ЛИСТОВАЯ ЖЕСТЬ



ТРУБКА



ПРУТКОВОЕ ЖЕЛЕЗО



Нанесение бирки на фасад/торец заготовки на всех участках литья

Конфигурация очень гибкая, чтобы удовлетворить потребности клиента. Типичные конфигурации:

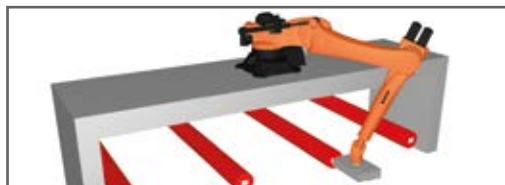
- Маленький робот возле охлаждающего стеллажа
- Большой робот в конце ручья непрерывного литья
- Большой робот над мостом после порезки



Охлаждающий стеллаж



концевые участки литья



над участками литья

Маркер оснащен специальным лазерным принтером, чтобы провести маркировку желаемого типа бирки:

- Бирка с металлическим покрытием
- Металлическая бирка (для получения более детальной информации смотри брошюру про бирки)

Бирка может быть нанесена на продукт при помощи:

- MIG (дуговой) сварки
- PIN сварки (**запатентованная система**)



Успешно приварено при помощи PIN-технологии на неровных поверхностях с изгаринной

В качестве опции **STS 5000** может быть оснащена инновационным **Инструментом для подготовки поверхности** (в процессе патентования), специально разработано IMTS для сварки на:

- Любом типе стали с низким/высоким C, высоким Cr, нержавеющей сплавах, низко/высоколегированных сплавах, и т.д.
- Любого типа порезанных продуктах при помощи газорезки, газорезка с впрыском железного порошка, нарезка ножницами, и т.д.

Начиная с сегодняшнего дня, благодаря специальному Инструменту для подготовки поверхности IMTS можно с успехом приваривать на поверхностях, как показано здесь, без учета окалины/слаггов/шероховатости, цель достичь которую еще вчера было еще невозможно! Цикл нанесения бирок может быть повторен, если камера не может прочесть код, улучшая эффективность практически до 99.Х%. Сравнивая с другими технологиями маркировки, данная технология нанесения бирок имеет огромное преимущество, нанося новую маркировку на предыдущую с неправильным кодом.

Главные характеристики:

- Автоматическое центрирование бирки на продукте
- Автоматическая ориентация бирок в штабеле для читабельности людьми
- Проверка читаемости кодов
- Автоматическое повторение цикла
- **Подготовка поверхности для оптимизации сварочных работ**

Типичные спецификации:

- Температура продукта: до 1000 °C (или больше)
- Размер бирки: 100 x 75 мм (другие по запросу)
- Маркировки: символы, логотипы, штрих-коды, матрица данных
- Время цикла: 15 - 20 с

Свяжитесь с нами, чтобы узнать более подробно о специальных моделях.

STS 5000 RU rev0



IMTS s.r.l. Via del Trattarello Tarantino, 6 - 74123 Taranto - ITALY
Tel +39 099 47 25 996 - info@imts.eu - www.imts.eu