

# SPM 3000

## СМАРТ-МАРКИРОВКА КРАСКОЙ

**SPM 3000** Смарт-маркировка краской – это прочное и надежное решение, разработанное для маркировки краской **катушек, слябов и пластин**.

**SPM 3000** имеет одну или несколько форсунок для нанесения специальной краски, которая надежно прилипает к поверхности продукта. Головка делает четкую и хорошо различимую маркировку символов и **матрицы данных**. Матрица данных позволяет легко и автоматически считывать код продукта, делая **систему отслеживания** более надежной.



Система маркировки, в основном, состоит из:

- Манипулятора с маркирующим приспособлением на цапфе
- Электрошкафов
- Шкафов управления жидкостями
- ЧМИ

Система была специально сконструирована для работы в сложных условиях сталепрокатных заводов. Теоретически ее можно инсталлировать везде, и продукт может иметь любую ориентацию. Небольшое основание и большой радиус действия делают ее идеальным решением для инсталляции в существующих заводах, так как обычно нет необходимости изменять схему расстановки.

**SPM 3000** – это полностью автоматизированная система, оснащенная усовершенствованной системой диагностики, что упрощает процесс устранения неполадок, нужно только своевременно заправлять и проводить очистку и техническое обслуживание по графику.

Цикл нанесения маркировки полностью автоматизирован, маркировочные данные получают от автоматизированной системы управления или ЧМИ. Маркировочная зона блокируется, и маркировочная головка движется к продукту, который подлежит маркировке, и датчик определяет точное положение и размер.

Робот направляет головку к продукту, в то время как синхронно работающая форсунка распыляет специальную краску, чтобы создать необходимую маркировку. После маркировки манипулятор возвращается в исходную позицию и снимается блокировка маркировочной зоны.



Системы маркировки и считывания для металлургической продукции



ПРУТОК



БАЛКА



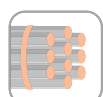
БАЛОЧНАЯ ЗАГОТОВКА



КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА



БЛЮМ



СВЯЗКА



КАТУШКА



СЛИТОК



ТРУБА



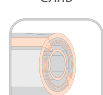
ПЛАСТИНА



ЛИСТ



СЛЯБ



ЛИСТОВАЯ ЖЕСТЬ



ТРУБКА



ПРУТКОВОЕ ЖЕЛЕЗО



10-тичная матрица данных



10-тичная матрица данных

Маркер может работать довольно автономно благодаря малому потреблению краски, повторная заправка краской через более, чем 100.000 символов.

Доступные маркировочные головки:

- Одно распыляющее устройство (непрерывная линия)
- 7 (или более) распыляющих устройств (точечная матрица)

Чтобы определить позицию и размер продукта, на который наносится маркировка, система может быть оснащена следующими приборами:

- Механический датчик
- Оптический датчик
- Лазерный сенсор

Лазерный сенсор позволяет внедрить **Функцию Коронного профиля**, чтобы улучшить качество контроля катушки, измеряя телескопические витки.

**Опции:**

- Автоматическая промывка форсунок
- Матрица данных (рекомендовано для одной форсунки)
- Считывающее устройство
- **Коронный профиль катушки** (только лазерный датчик)
- **Сдвоенно-работающие роботы** (оптимизация цикла работы и увеличение производительности)

**Главные характеристики:**

- Высоту, ширину и пробелы можно постоянно и независимо менять
- Пропуск обхватов (чтобы избежать маркировки на обхватах)

**Типичные спецификации:**

- Температура продукта: до 1000 °C
- Маркировки: буквенно-числовые символы, матрица данных, логотип
- Высота символов: 60 - 110 мм (или другие по запросу)
- Краска: белая (другие цвета по запросу), на основе растворителя или воды
- Расход краски: около 6000 симв./л (в зависимости от размера)

Свяжитесь с нами, чтобы получить информацию о специальных версиях.

SPM 3000 RU rev1