

PSS 2000

СИСТЕМА ДЛЯ КЛЕЙМЕНИЯ УДАРНЫМ МЕТОДОМ

Система для клеймения ударным методом 2000 – это крепкая и надежная система для нанесения перманентной маркировки на **трубы, пластины, квадратные заготовки, blooms, прутки и образцы**. Штамповочная головка может иметь один пробойник или несколько пробойников для одновременного клеймения знаков (1 для каждого пробойника), что значительно увеличивает скорость работы системы. Пробойник наносит маркировку на продукт, гравирруя точечную матрицу или точки близко друг к другу, чтобы образовывались непрерывные линии. Штамповочная головка имеет внутреннюю ось координат X-Y, чтобы передвигать пробойник в соответствии с формой маркировки. Пробойники пневматически воздействуют на продукт, который подлежит маркировке, синхронно с X-Y внутренней осью координат X-Y.



Точечная матрица 16 x 11

Длинный стержень пробойника (12 мм) обеспечивает, чтобы головка пробойника ударяла по продукту, даже если **поверхность НЕРОВНАЯ** (чтобы обычно случается с заготовками газовой резки), таким образом, гарантируя, что форма символа **будет нанесена ПОЛНОСТЬЮ**.

Штамповочная Штемпельная головка может производить маркировку любыми буквенно-числовыми символами (латинские и кириллические шрифты), логотипы и **матрицы данных** (читаемые только на обычных поверхностях). Высота, ширина, пробелы и разрешение символов можно легко изменить при помощи параметров программного обеспечения.

PSS 2000 можно настроить в соответствии с применением, управляя Штамповочная штемпельной головкой при помощи традиционного механического устройства или при помощи промышленного робота. Можно использовать везде, где нужно применить маркировку продукта.

Система была специально сконструирована для работы в сложных условиях таких, как на литейных заводах. Система состоит из следующих компонентов:

- Робот или механическая машина для управления штамповочной головкой
- Электрошкафы
- Пневматическая панель
- ЧМИ

Маркер работает полностью автоматизировано и имеет усовершенствованную систему диагностики, что упрощает техническое обслуживание и устранение неполадок.

Данные маркировки передаются автоматизированной системой управления или печатаются HMI.



Системы маркировки и считывания для металлургической продукции



ПРУТОК



БАЛКА



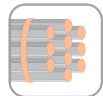
БАЛОЧНАЯ ЗАГОТОВКА



КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА



БЛЮМ



СВЯЗКА



КАТУШКА



СЛИТОК



ТРУБА



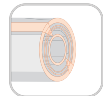
ПЛАСТИНА



ЛИСТ



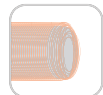
СЛЯБ



ЛИСТОВАЯ ЖЕЛЬСТЬ



ТРУБКА



ПРУТКОВОЕ ЖЕЛЕЗО



Головка с 20 отбойниками



Головка с 8 отбойниками



Система ударного клеймения не требует расходных материалов и пробойник имеет долгий срок службы (около 500.000 символов) до того, как проводить заточку. Система может быть снабжена любой штамповочной головкой:

- Один пробойник
- Множество пробойников (до 21)

Чтобы определить положение продукта, на который наносится маркировка,

PSS 2000 может быть оснащен одним из следующих приборов:

- Механический датчик
- Оптический датчик
- Лазерный сенсор

Типичные спецификации:

- Температура продукта: до 1000 °C
- Маркировка: буквенно-числовые символы, логотипы и **матрица данных**
- Высота символов: 7 - 15 мм (другие по запросу)
- клеймения штемпелевания: до 10 симв./с (конфигурация с 20 пробойниками)

Свяжитесь с нами, чтобы узнать подробнее о специальных версиях.

PSS 2000 RU rev1